

# WEMA

Spitzentechnik für Holz



## minimat 65

**DREHVOLLAUTOMAT**

**AUTOMATIC  
SMALL COMPONENTS LATHE**

**TOUR A DECOLLETER  
AUTOMATIQUE**



# WEMA **minimat** 65



Unser **Drehvollautomat** WEMA minimat 65 ist Bestandteil eines Programmes hochleistungsfähiger Automaten. Modernste Konstruktionsprinzipien, hoher Bedienkomfort, kurze Umrüstzeiten, hohe Wirtschaftlichkeit, geringer Platzbedarf sind seine wichtigsten Merkmale. Einfache Schaltelemente am Bedienpult ermöglichen vielfältige Bewegungsabläufe der Dreh-, Bohr- bzw. Fräsvorgänge.

Anhebbare Drehsupporte lassen eine Mehrfachzerspannung mit nur einem Fassondrehstahl zu und gewährleisten höchste Drehqualität. Als Rohlinge werden Vierkantstäbe benutzt und über Magazin zugeführt. Das Runddrehen erfolgt mit einem Schruppmesser vor der Lünette.

Our **automatic lathe** WEMA minimat 65 is an addition to our range of high production small components machines. All our lathes are renowned for their quality of manufacture incorporating the latest technology, ease of operation, fast production rates and good profitability. The machine is compact in size and requires very little floor space.

The comprehensive user friendly control panel allows the operator to exercise complete control over the rotation and cutting operation of the component being turned.

The machine has an automated magazine feed for square section timber. This timber is then rounded by means of a roughing tool which is located in front of the ring steady.

The shaping operation of the workpiece begins with a roughing form tool followed by the main form tool which can make one, two or three passes by means of a unique cam operation. This ensures high quality turnings at very high production rates.

Notre **tour à décolleter automatique** WEMA minimat 65 fait partie d'une gamme complète de tours automatiques de haute performance.

Il bénéficie à la fois de méthodes de fabrication modernes, d'une ergonomie optimale, de temps de réglage réduits, de performances réelles tout en ayant un encombrement minimal.

Différents sélecteurs situés sur le pupitre de commande permettent de multiples combinaisons de cycle de tournage et de perçage.

Les porte-outils à levier autorisent plusieurs passes avec le même outil de forme, avec une excellente qualité de coupe.

On utilise des carrelats bruts qui sont chargés automatiquement. Ils sont calibrés au diamètre par un outil de cylindrage avant lunette.

## Technische Daten

Drehdurchmesser:	3 mm bis 65 mm
Drehlänge:	3 mm bis 120 mm (mit Spitze bis 150 mm)
Bohrtiefe:	bis 80 mm (auf Sonderwunsch bis 100 mm)
Bohreraufnahme:	MK 2 (auf Sonderwunsch 13 mm oder MK 3)
Einspannlänge:	340 mm bis 800 mm
Werkzeughalterung:	Schwalbenschwanzaufnahme
Spindeldrehzahl:	1600 / 2800 / 5000 U/min
Antriebsmotor:	3 kW (auf Sonderwunsch 2,2 kW)
Vorschubmotor:	0,75 kW
Elektrik:	Sicherheitselektrik nach VDE Motorschutz IP 54
Spannung:	400 V / 230 V, 3/PE/N, 50 Hz
Gesamtleistungsbedarf:	maximal 4,2 kW
Absaugung:	3 x 100 mm für Drehstahl/Bohrer 100 mm für Schruppstahl
Druckluft:	Anschluß 5 bis 6 bar
Druckluftverbrauch:	maximal 90 l/min, durchschnittlich 30 / 50 l/min
Maße:	800 mm Bearbeitungslänge L / B / H 2450 x 1200 x 1320 mm
Gewicht:	620 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

## Technical data

Turning diameter:	3 mm - 65 mm
Turning length:	3 mm - 120 mm
Turning length using rotating centre:	150 mm
Drilling length:	max 80 mm 100 mm by special order
Drill chuck shaft:	No 2 MT / 13 mm or No 3 MT by special order
Length of timber blank:	340 - 800 mm
Toolholder fitting:	Dovetail
Spindle rotation speeds:	1600 / 2800 / 5000 rpm
Spindle drive motor:	3 kW / 2,2 kW by special order
Feed motor:	0,75 kW
Electric equipment:	security electric equipment under VDE motor contact
Electrics:	400 v / 230 v V 3/PE/N 50 hz
Total electrical requirements:	4.2 kW max
Suction outlets	2 x 100 mm for cutting tool and drill 1 x 100 mm for roughing tool
Air requirements:	5 - 6 bar
Air consumptions:	90 l/min max 30 / 50 l on average
Measures:	(800 mm model) L / W / H 2450 x 1200 x 1320 mm
Weight:	620 kg

Technical alteration reserved.

## Caractéristiques techniques

Diamètre de tournage:	3 - 65 mm
Longueur des pièces à tourner:	3 - 120 mm, avec une contrepointe jusqu'à 150 mm
Profondeur de perçage maxi:	80 mm (sur demande jusqu'à 100 mm)
Fixation mandrin:	cône mors MK 2 (sur demande 13 mm ou MK 3)
Longueur de serrage:	340 - 800 mm
Serrage d'outil:	système à queue d'aronde
Rotation de la broche:	1600 / 2800 / 5000 t/min
Moteur de broche:	3 kW (2,2 kW sur demande)
Moteur d'avance:	0,75 kW
Sécurité électrique:	conforme aux normes VDE, degré de protection IP 54
Tension:	400 V / 230 V 3P + N + T, 50 Hz
Puissance globale absorbée:	4,2 KW maxi
Aspiration:	2 x 100 mm pour l'outil de tournage et la tête de perçage; 1 x 100 mm pour l'outil d'ébauche
Air comprimé:	pression de raccordement 5 - 6 bar
Consommation d'air comprimé:	90 l/mn maxi 30/50 l/mn en moyenne
Dimensions:	Long. 2450 / larg. 1200 / Haut. 1320 mm
Capacité chargeur longueur 800 mm	
Poids:	620 Kg

Toutes modifications réservées.

## Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

D-09526 Olbernhau/Erzgebirge · Gerbergasse 4+5  
 Telefon: (037360) 72657 und 75034  
 Telefax: (037360) 75056  
 Internet: www.wema-olbernhau.com  
 e-mail: info@wema-olbernhau.com



Ihr Fachhändler: